

Technisches Datenblatt

Cu305

Norm	Bezeichnung
DIN EN 1044	Cu305
Din 8513	L-CuNi10Zn42
EN ISO 3677	B- Cu48ZnNi (Si)-890/920

Zusammensetzung, Richtanalyse:

Cu	Ni	Si	Mn	Sn	Zn
48,0%	9,5%	0,3%	10,0%	0,1%	Rest

Zulässige Verunreinigungen

Al	As	Bi	Cd	Fe	Pb	Sb
0,0100%	0,,01%	0,0100%	0,0100%	0,2500%	0,0200%	0,0100%

Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	890°C
Liquidus	920°C
Arbeitstemperatur	910°C
Dichte	8,7 g/cm ³
Dehnung	15-20%

Wärmequellen

Induktionserwärmung und Ofenlöten.

Anwendungen

Cu305 ist ein Hartlot mit guten Fliesseigenschaften.
Es ist für verschiedene Anwendungsfälle geeignet, unter anderem für Stahl, Kupfer, Nickel- und Nickellegierungen.
Es kann bedingt auch zum Löten von Hartmetall eingesetzt werden.

Aufmachungen

Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.
Formteile und Folien auf Anfrage.