

# Technisches Datenblatt

## Kupfer-Phosphorhartlot HPW-203CP

Norm	Bezeichnung
DIN EN ISO 17672:2010	CuP 179
DIN EN 1044	CP203
Din 8513	L-CuP6
EN ISO 3677	B-Cu94P-710/890

### Zusammensetzung, Richtanalyse:

P	Cu
6,20%	Rest

### Zulässige Verunreinigungen

Al	Bi	Cd	Pb	Zn	Gesamt
0,0100%	0,0300%	0,0100%	0,0250%	0,0500%	0,2500%

### Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	710°C
Liquidus	890°C
Arbeitstemperatur	760°C
Dichte	8,1 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	an CU: 250MPa
Dehnung	ca. 5%
Warmfest bis	ca. 150°C (ohne Festigkeitsabfall)

### Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

### Anwendungen

HPW-203CP ist ein Phosphorhaltiges, niedrigschmelzendes Hartlot mit guten Fliesseigenschaften.  
Es ist für Kupfer-Kupfer bzw. Verbindungen von Kupferbasiswerkstoffen geeignet. Durch den Phosphoranteil kann bei Kupfer-Kupfer-Verbindungen auf Flussmittel verzichtet werden. Für Schwefelhaltige Medien ist der Einsatz des Lotes nicht zulässig. Für Stähle (FE) und für Nickellegierungen ist dieses Lot aufgrund einer Sprödphasenbildung nicht geeignet. HPW-203CP kann in der Kälteindustrie bis zu -50°C eingesetzt werden.

### Aufmachungen

Stäbe blank, Länge 500mm, Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0.  
Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.  
Formteile und Folien auf Anfrage.