

Technisches Datenblatt Aluminiumlot HPW-104Al



Norm	Bezeichnung
DIN EN ISO 17672:2010	-
DIN EN 1044	Al104
Din 8513	L-AlSi12
EN ISO 3677	B-Al88Si-575/585

Zusammensetzung:

Al	Si
Rest	12%

Zulässige Verunreinigungen

Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Gesamt
0,6000%	0,3000%	0,1500%	0,1000%	0,2000%	0,1500%	0,1500%

Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	575°C
Liquidus	585°C
Arbeitstemperatur	590-600°C
Dichte	2,6 g/cm ³

Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

Anwendungen

Al104 ist ein Aluminiumlot zum Hartlöten von Aluminium und niedrig legierten Aluminiumlegierungen mit einer Solidustemperatur von 630°C und mehr.

Aufmachungen

Stäbe blank, Länge 500mm und 1000mm Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0.
Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.
Formteile und Folien auf Anfrage.