

# Technisches Datenblatt Silberhartlot HPW-AG72Zn



Cadmiumfrei-Kupferfrei

Norm	Bezeichnung
DIN EN 1044 Din 8513	- L-Ag72Zn
EN ISO 3677	B-Ag72Zn 710-730

## Zusammensetzung; Richtanalyse:

Ag	Zn
72%	28%

## Technische Angaben

Schmelzbereich

Solidus	710°C
Liquidus	730°C
Arbeitstemperatur	730°C
Dichte	9,8 g/cm <sup>3</sup>

## Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

## Anwendungen

HPW-AG72Zn ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit einer guten Korrosionsbeständigkeit für das Verbinden von Stahl und nichtrostenden Stählen. Die zu erreichende Festigkeit der Lötstelle hängt von den Grundwerkstoffen ab.

## Aufmachungen

Formteile und Folien auf Anfrage.