

Technisches Datenblatt Silberhartlot HPW-203Ag



Cadmiumfrei

Norm	Bezeichnung
DIN EN ISO 17672:2010	Ag 244
DIN EN 1044	AG 203
Din 8513	L-Ag44
EN ISO 3677	B-Ag44CuZn-675/735

Zusammensetzung:

Ag	Cu	Zn
44%	30%	26%

Zulässige Verunreinigungen

Al	Bi	Cd	P	Pb	Si	Gesamt
0,0010%	0,0300%	0,0100%	0,0080%	0,0250%	0,0500%	0,1500%

Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	675°C
Liquidus	735°C
Arbeitstemperatur	730°C
Dichte	9,1 g/cm ³
Zugfestigkeit	an St 37: 400 Mpa; an St 50: 480 Mpa
Dehnung	ca. 25%
Elektrische Leitfähigkeit	ca. 11,2 m/ Ωmm ²
Warmfest bis	ca. 200°C

Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

Anwendungen

HPW-203Ag ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließigenschaften. Es ist für verschiedene Anwendungsfälle geeignet, unter anderem für Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen, Temperguß.

Aufmachungen

Stäbe blank, Länge 500mm, Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0.
Stäbe umhüllt, Länge 500mm; Durchmesser 1,5; 2,0; 3,0.
Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.
Formteile und Folien auf Anfrage.