

Technisches Datenblatt Silberhartlot HPW-107Ag



Cadmiumfrei

Norm	Bezeichnung
DIN EN ISO 17672:2010	Ag 130
DIN EN 1044	AG 107
Din 8513	L-Ag30Sn
EN ISO 3677	B-Cu36ZnAgSn-665/755

Zusammensetzung:

Ag	Cu	Zn	Sn
30,00%	36,00%	32,00%	2,00%

Zulässige Verunreinigungen

Al	Bi	Cd	P	Pb	Si	Gesamt
0,0010%	0,0300%	0,0100%	0,0080%	0,0250%	0,0500%	0,1500%

Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	665°C
Liquidus	740°C
Arbeitstemperatur	740°C
Dichte	8,8 g/cm ³
Zugfestigkeit	an St 37: 360 Mpa; an St 50: 480 Mpa
Warmfest bis	ca. 200°C

Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

Anwendungen

HPW-107Ag ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließigenschaften. Es ist für verschiedene Anwendungsfälle geeignet, unter anderem für Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen, Temperguß.

Aufmachungen

Stäbe blank, Länge 500mm, Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0.
Stäbe umhüllt, Länge 500mm; Durchmesser 1,5; 2,0; 3,0.
Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.
Formteile und Folien auf Anfrage.