

# Technisches Datenblatt Silberhartlot HPW-104Ag



Cadmiumfrei

Norm	Bezeichnung
DIN EN ISO 17672:2010	Ag 145
DIN EN 1044	AG 104
Din 8513	L-Ag45Sn
EN ISO 3677	B-Ag45CuZnSn-640/680

## Zusammensetzung:

Ag	Cu	Zn	Sn
55%	21%	22%	2%

## Zulässige Verunreinigungen

Al	Bi	Cd	P	Pb	Si	Gesamt
0,0010%	0,0300%	0,0100%	0,0080%	0,0250%	0,0500%	0,1500%

## Technische Angaben

Schmelzbereich	
Solidus	640°C
Liquidus	680°C
Arbeitstemperatur	670°C
Dichte	9,2 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit	an St 37: 350 Mpa; an St 50: 430 Mpa
Dehnung	ca. 10%
Elektrische Leitfähigkeit	ca. 13,0 m/Ωmm <sup>2</sup>
Betriebstemperatur der Lötstelle:	ca. -200°C bis +200°C (ohne Festigkeitsabfall)

## Wärmequellen

Flammlötverfahren, Induktionserwärmung und Ofenlöten.

## Anwendungen

HPW-104Ag ist ein niedrigschmelzendes Silberhartlot mit sehr guten Fließeigenschaften. Es ist für verschiedene Anwendungsfälle geeignet, unter anderem für Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen, Temperguß.

## Aufmachungen

Stäbe blank, Länge 500mm, Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0.  
Stäbe umhüllt, Länge 500mm; Durchmesser 1,5; 2,0; 3,0.  
Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.  
Formteile und Folien auf Anfrage.