

Technisches Datenblatt HPW-102Cu

Kupferlot

Norm	Bezeichnung
DIN EN 1044	CU 102, CU 101, CU 104
DIN 8513	Of-Cu
DIN EN ISO 17672	Cu 102, Cu 110, Cu 141
EN ISO 3677:1995	B-Cu1000-1083

Zusammensetzung

Cu
99,95%

Zulässige Verunreinigungen

Ag	As	Bi	Fe	Pb	S
0,0025%	0,0005%	0,0002%	0,0010%	0,0005%	0,0015%
Sb	Se	Te	insgesamt		
0,0004%	0,0002%	0,0002%	0,0065%		

Technische Angaben

Schmelzbereich	1083°C
Arbeitstemperatur	1120°C
Zugfestigkeit d. Lötung	k.A.
Dichte	8,96 g/cm ³

Wärmequellen Induktionserwärmung und Ofenlöten.

Anwendungen HPW-102Cu ist ein Kupferhartlot mit guten Fließ- und Benetzungseigenschaften.
Es ist für verschiedene Anwendungsfälle geeignet, unter anderem für Stahl, Cr- und CrNi-Stähle.

Lieferform Draht Durchmesser 1,0; 1,5; 2,0; 3,0 im Bund oder Spule D300.
Formteile und Folien auf Anfrage.